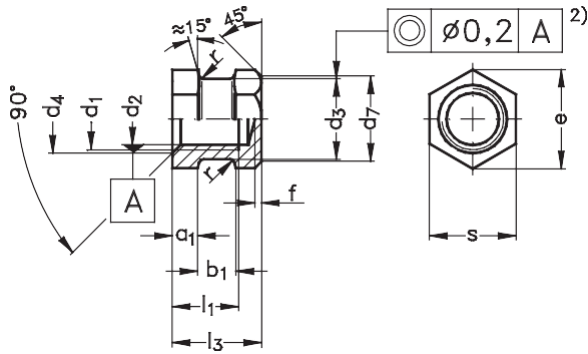


STN26 (analogue DIN 16903-2)

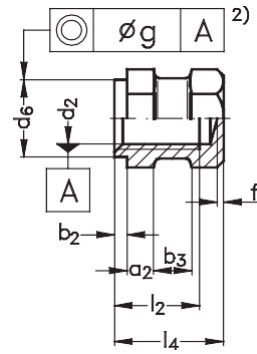
STn26, ähnlich Form e 6kt ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



STn26, ähnlich Form G 6kt mit Ansatz

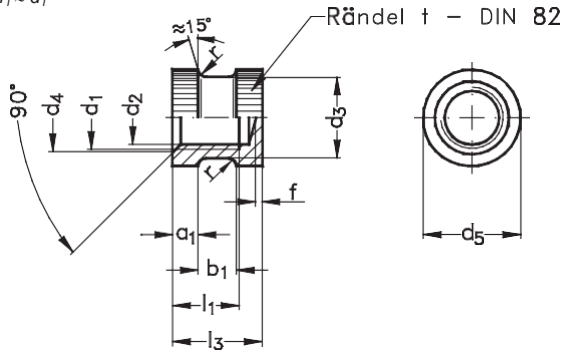
$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie STN26 ähnl. Form E

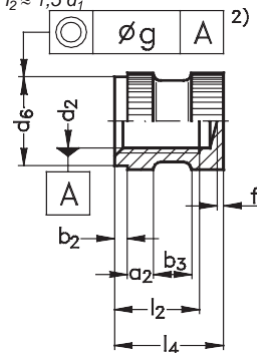
STn26, ähnlich Form F rund ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



STn26, ähnlich Form h rund mit Ansatz

$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie STN26 ähnl. Form F

Standard-Werkstoffe:

| | | | |
|------------|----------------|------------------|-------|
| 2.0401 | CuZn39Pb3 | (Messing MS 58) | blank |
| 1.0718/737 | 11SMnPb30/37+C | (Stahl 5 S) | blank |
| 1.4305 | X8CrNiS 18-9 | (Stahl rostfrei) | blank |

Andere Werkstoffe oder Oberflächen auf Anfrage

Bestellbeispiel:

Gewindebuchse aus Messing STN26, ähnlich Form E-M4

| Gewindebuchsen Form | F, h | | e, F, G, h | | | | | e, G | | |
|--------------------------------------|------|-------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | M 2 | M 2,5 | M 3 | (M 3,5) | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 |
| Gewinde d_1 (6H) | | | | | | | | | | |
| a_1 | 1 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,8 | 2,5 | 3 | 3,5 |
| a_2 | 1 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4 | 5 |
| b_1 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 2,2 | 2,5 | 3,2 | 3,8 | 4,5 | 5,5 |
| b_2 | 0,8 | 0,8 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| b_3 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4,5 | 6 | 7 |
| f +0,2 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,5 ⁴⁾ | 0,5 ⁴⁾ | 0,5 ⁴⁾ | 0,5 ⁴⁾ | 0,8 ⁵⁾ | 0,8 ⁵⁾ | 0,8 ⁵⁾ |
| d_2 H11 | 1,6 | 2,05 | 2,5 | 2,9 | 3,3 | 4,2 | 5 | 6,8 | 8,5 | 10,3 |
| d_3 h12 | 3,2 | 3,4 | 3,8 | 4,5 | 5 | 6,4 | 7,4 | 10,4 | 13 | 17 |
| d_4 | 2,7 | 3 | 3,4 | 4 | 4,5 | 5,5 | 6,8 | 8,8 | 11 | 13 |
| d_5 ¹⁾ | 3,5 | 3,8 | 4,2 | 5 | 5,5 | 7 | 8 | - | - | - |
| d_6 h11 | 3,5 | 3,8 | 4,2 | 5 | 5,5 | 7 | 8 | 10 | 12,5 | 16 |
| d_7 | - | - | 4,2 | 5,5 | 6 | 7 | 9 | 11 | 14 | 19 |
| g | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,16 | 0,16 | 0,2 | 0,2 |
| l_1 ³⁾ h14 | 2,3 | 2,6 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 11 |
| l_2 ³⁾ h14 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5,5 | 6 | 7,5 | 9 | 12 | 15 | 17 |
| l_3 h12 | 3,1 | 3,4 | 3,8 | 4,5 | 5 | 6 | 7 | 9,5 | 11,5 | 13,5 |
| l_4 h12 | 4,3 | 4,8 | 5,3 | 6,5 | 7 | 8,5 | 10 | 13,5 | 16,5 | 19,5 |
| r | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| t | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | - | - | - |
| s | - | - | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 9 | 11 | 14 | 19 |
| e | - | - | 5,8 | 6,35 | 6,9 | 8,1 | 10,4 | 12,7 | 16,2 | 21,9 |

¹⁾ d_5 = Durchmesser des halbbeugs (vor dem rändeln)

⁴⁾ 0,4 in Stahl 5 S und Stahl rostfrei

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

⁵⁾ 0,5 in Stahl 5 S und Stahl rostfrei

³⁾ Einschraubtiefe

Maße in mm